Приложение № 3

**Дополнительные критерии оценки Претендента**

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **№ п/п** | **Наименование работ, услуг** | **Стоимость работ,****руб. без НДС** | **Стоимость работ,****руб. с НДС** | **Гарантийный срок,****мес.** | **Срок выполнения работ,****кал. дни** | **В соответствии с ТЗ,** **(да/нет)** |
| 1. | Изготовление и монтаж пешеходных галерей в межпутевом пространстве 2-3 и 7-8 пролётов, а также в Высокой зоне Главного производственного корпуса Филиала ООО «Техкомплекс» |  |  |  |  |  |
|  | **Условия оплаты:** |  |

**Техническое задание**

**на изготовление и монтаж пешеходных галерей в межпутевом пространстве 2-3 и 7-8 пролётов, а также в Высокой зоне Главного производственного корпуса Филиала ООО «Техкомплекс»**

 С целью приведения содержания крановых путей предприятия в соответствие требованиям ФНП Приказа № 533 Ростехнадзора от 12.11.2013 "Об утверждении Федеральных норм и правил в области промышленной безопасности "Правила безопасности опасных производственных объектов, на которых используются подъёмные сооружения", принято решение обустроить пешеходные галереи в межпутевом пространстве 2-3 и 7-8 пролётов (металлический настил, опёртый на края путевых бетонных балок с ограждением со стороны троллейного токоподвода), а также в Высокой зоне (перекрытие металлическим настилом пространства между краем путевой стальной балки и оконным поясом с перилами).

**Объект 1:** *межпутевое пространство 2-3 пролётов*

Характеристика объекта:

Длина кранового пути, перекрываемого пешеходной галереей 96 м.

Межпутевое пространство: 9 прогонов попарно расположенных балок подкрановых железобетонных БКНА 12-1с и БКНА 12-2с (по серии КЭ-01-50 вып. II, черт. КЖ-19), опёртых на колонны сборные железобетонные двухконсольные одноветвьевые К-6, К-8, К-14, всего 11 шт (по серии КЭ-01-49 вып. I, лист КЖ-4). Между 4-м и 5-м образован тепловой зазор.

Постановка задачи по объекту 1:

1. Обустройство пешеходной галереи в межпутевом пространстве 2-3 пролётов (металлический настил, опёртый на края путевых бетонных балок с ограждением со стороны троллейного токоподвода).
2. Предусматриваются два выхода с вертикальными лестницами, обрамлёнными защитным ограждением из стальных полос, расположенные в осях 9-11 и 21-23 на планировке Главного корпуса (во вложении), с откидными крышками.
3. Основа настила- листы 11000х1000х4 сталь 09Г2С (предоставляется Заказчиком в требуемом количестве), опёртые на поперечные отрезы П-образного швеллера 8У (10У) по ГОСТ 8240-97 длиной 1200 мм каждый, расположенные с периодом 1000 мм.
4. Противоскользящая поверхность образуется за счёт укладки вдоль настила ПВЛ 406 по ГОСТ 8706-78 шириной 800 мм и закрепления эл. сваркой.
5. Ограждение со стороны троллей высотой 1000 мм из горячекатанного уголка 3,5 (4,0) по ГОСТ 8509-93 устанавливается в прогонах между несущими колоннами, краями закрепляясь к ним, и представляет собой горизонтальный поручень, подваренный к, расположенным с периодом 1000 (1200) мм, вертикальным стойкам.
6. Обход несущих колонн выполняется путём монтажа на высоте 1400 мм от настила поручней, закреплённых к колонне.

 **Объект 2:** *межпутевое пространство 7-8 пролётов*

Характеристика объекта:

Длина кранового пути, перекрываемого пешеходной галереей 96 м.

Межпутевое пространство: 9 прогонов попарно расположенных балок подкрановых железобетонных БКНА 12-1с и БКНА 12-2с (по серии КЭ-01-50 вып. II, черт. КЖ-19), опёртых на колонны сборные железобетонные двухконсольные одноветвьевые К-6, К-8, К-14, всего 11 шт. (по серии КЭ-01-49 вып. I, лист КЖ-4). Между 4-м и 5-м образован тепловой зазор.

Постановка задачи по объекту 2:

1. Обустройство пешеходной галереи в межпутевом пространстве 7- 8 пролётов (металлический настил, опёртый на края путевых бетонных балок с ограждением со стороны троллейного токоподвода).
2. Предусматриваются два выхода с вертикальными лестницами, обрамлёнными защитным ограждением из стальных полос, расположенные в осях 9-11 и 21-23 на планировке Главного корпуса (во вложении), с откидными крышками.
3. Основа настила- листы 11000х1000х4 сталь 09Г2С (предоставляется Заказчиком в требуемом количестве), опёртые на поперечные отрезы П-образного швеллера 8У (10У) по ГОСТ 8240-97 длиной 1200 мм каждый, расположенные с периодом 1000 мм.
4. Противоскользящая поверхность образуется за счёт укладки вдоль настила ПВЛ 406 по ГОСТ 8706-78 шириной 800 мм и закрепления эл. сваркой.
5. Ограждение со стороны троллей высотой 1000 мм из горячекатанного уголка 3,5 (4,0) по ГОСТ 8509-93 устанавливается в прогонах между несущими колоннами, краями закрепляясь к ним, и представляет собой горизонтальный поручень, подваренный к, расположенным с периодом 1000 (1200) мм, вертикальным стойкам.
6. Обход несущих колонн выполняется путём монтажа на высоте 1400 мм от настила поручней, закреплённых к колонне.

 **Объект 3:** *пространство между краем путевой стальной балки и оконным поясом Высокой зоны*

 Характеристика объекта:

Длина кранового пути, перекрываемого пешеходной галереей 132 м.

Крановый путь со стороны, противоположной троллеям, образован балками подкрановыми металлическими Б12К-6 10 шт, Б12КТ-6 2 шт по серии 1.426-1 вып. I, листы 9, 12, опёртыми на колонны сборные металлические одноконсольные одноветвьевые 13 шт по серии 1.424-4 вып. 4.

По всей длине кранового пути между колоннами выполнено устройство тормозных ферм ТФ12-1 по серии 1.426-1 вып. 1 пролёт 12 м.

 Постановка задачи по объекту 3:

1. Обустройство пешеходной галереи (перекрытие металлическим настилом пространства между краем путевой стальной балки и оконным поясом с перилами).
2. Предусматриваются два выхода с пешеходной галереи на посадочные площадки кранов с вертикальными лестницами, обрамлёнными защитным ограждением из стальных полос, с откидными крышками.
3. Основа настила- листы 11000х1000х4 сталь 09Г2С (предоставляется Заказчиком в требуемом количестве), опёртые на конструкции тормозных ферм и закреплённые к ним эл. сваркой.
4. Противоскользящая поверхность образуется за счёт укладки вдоль настила ПВЛ 406 по ГОСТ 8706-78 шириной 800 мм и закрепления эл. сваркой.
5. Перила изготавливаются из стали арматурной стержневой d= 12 мм с креплением к стеновым железобетонным колоннам, расположенным с периодом 6 м.

**Согласование выполнения работ Подрядчиком с непрерывным производственным процессом Заказчика:**

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **Объект** | **Подготовительные работы** | **Монтаж на объекте** |
| Объект 1: межпутевое пространство 2-3 пролётов | По графику, предложенному Подрядчиком, на крытой площадке, предоставленной Заказчиком | Ночное время, с 20-00 до 7-30 по графику, предложенному Подрядчиком |
| Объект 2: межпутевое пространство 7-8 пролётов | По графику, предложенному Подрядчиком, на крытой площадке, предоставленной Заказчиком | Две рабочих смены с 8-00 до 19-30, две рабочих ночных смены с 20-00 до 7-30 по согласованию с Заказчиком |
|  Объект 3: пространство между краем путевой стальной балки и оконным поясом Высокой зоны | По графику, предложенному Подрядчиком, на крытой площадке, предоставленной Заказчиком | С 10-00 до 15-00 по графику, предложенному Подрядчиком |

**Обязанности Подрядчика:**

1. Предоставить Заказчику расчёт количества необходимых материалов для закупки.
2. Строго соответствовать согласованным срокам проведения работ по монтажу в основных производственных пролётах.
3. Обеспечить надлежащее качество выполненных работ.

**Обязанности Заказчика:**

1. Произвести в кратчайшие сроки закупку согласованного с Подрядчиком материала.
2. Предоставить Подрядчику для подготовительных работ крытую площадку, обеспечить необходимым количеством электроэнергии для сварочных работ и использования электроинструмента.
3. Предоставить Подрядчику основные производственные пролёты для монтажных работ по заранее согласованному графику.

Инженер- механик по крановому оборудованию Караков П.Д.